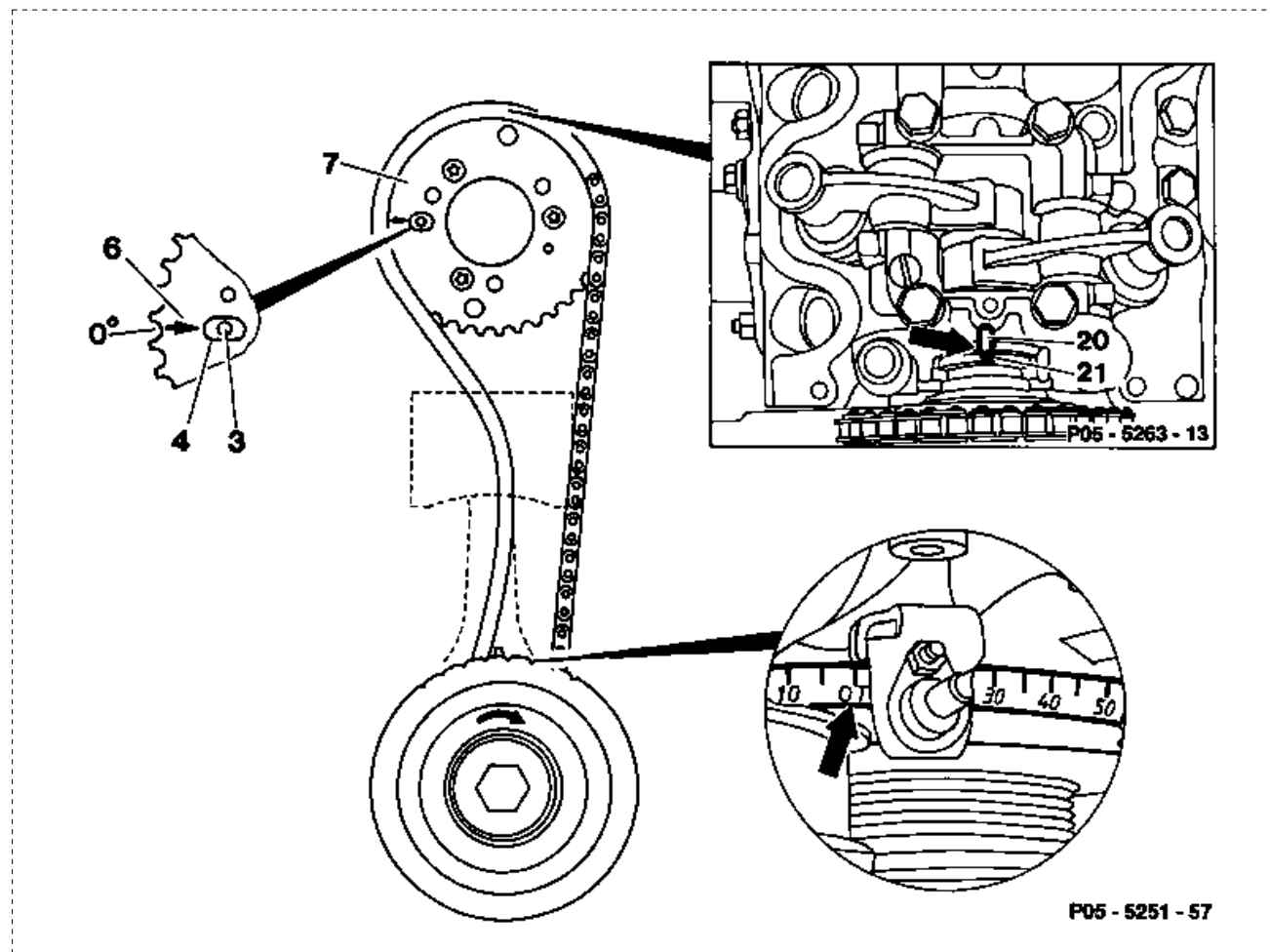


Vorausgegangene Arbeit:  
Zylinderkopfhaub ausgebaut (01 0500).

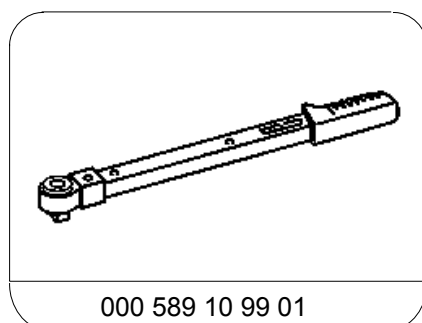


Kurbelwelle drehen bis die OT-Markierung am Schwingungsdämpfer mit dem OT-Zeiger \_\_\_\_\_ übereinstimmt (Pfeil).

Die Einstellbohrung (21) bzw. der Einstellstift in der Nockenwelle muß gegenüber der angegossenen Markierung (20) am 1. Nockenwellen-Lagerbock \_\_\_\_\_ stehen (Pfeil).

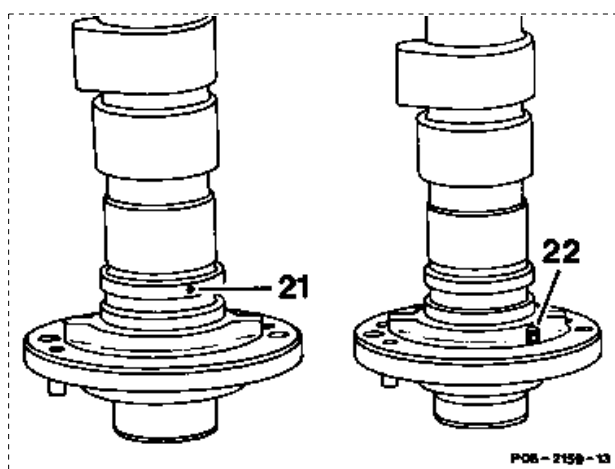
Die Bohrung (4) (oval) mit dem Pfeil (6) muß mit dem Fixierstift (3) in der Nockenwelle \_\_\_\_\_ übereinstimmen.

## Sonderwerkzeug



### Hinweis

Ab 12/1986 ist anstelle des Stiftes (22) eine Einstellbohrung (21) in der Nockenwelle.



Einstellbohrung anstelle Einstellstift, Serieneinsatz: 12/1986

Typ	Motor	Motor-End-Nr.		Fahrzeug-Ident-End-Nr.	
		mech. Getr.	autom. Getr.	A	F
107.041	103.982	001053	004771	*	*
124.026	103.940	010746	017151	*	*
124.030 124.090	103.983	011713	058123	*	*
126.020	103.941	001999	006594	*	*
126.024	103.981	003433	027422	*	*
201.029	103.942	000282	001635	*	*

\* nicht erfaßt